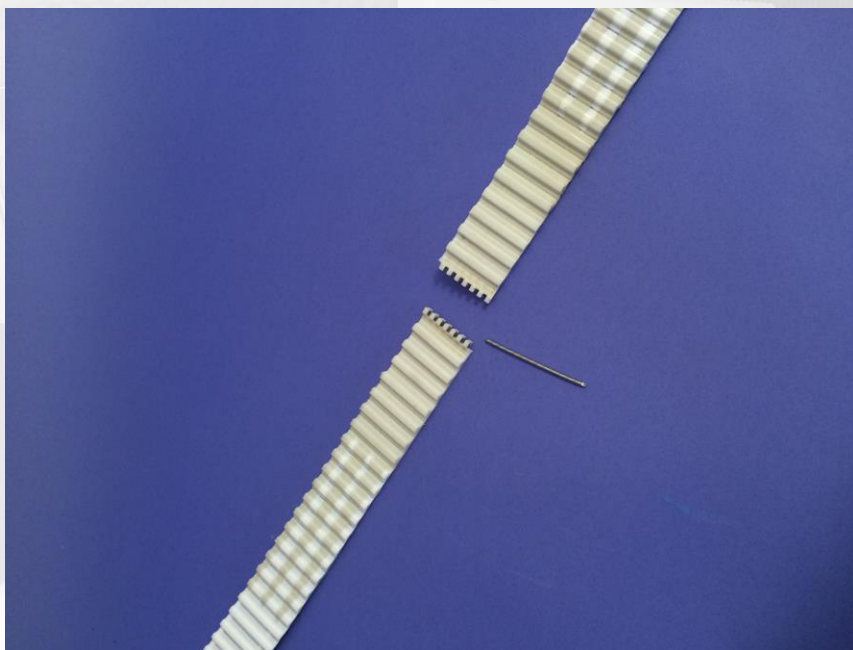


Montage ERO Joint® HP (Hinge Pin)

Assembly ERO Joint® HP (Hinge Pin)

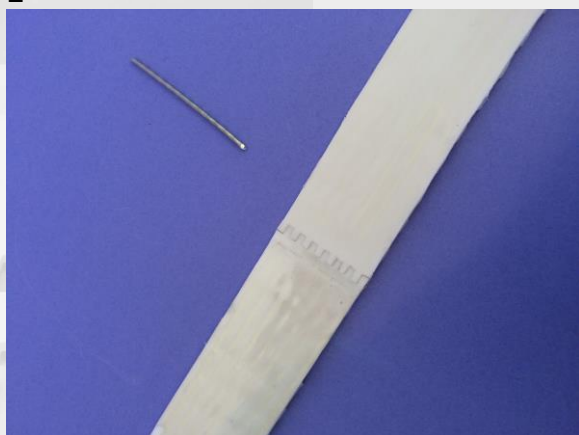
AT5 - T10 – AT10 – AT20 – H – 8M version



Vidéo de montage:
Mounting Video:



1



Aligner les dents. Les dents doivent être correctement alignées pour éviter d'abimer les câbles durant l'insertion de la tige. Le désalignement des dents ou la non-utilisation d'une tige chanfreinée peut endommager les câbles durant l'installation

Align the teeth. Teeth must be correctly aligned to avoid any cables damage during pin threading. Misalignment of teeth or the using of a non-chamfered pin can damage the belts cables during the installation



Les câbles sont en contact avec la tige ; faites attention à ne pas les abimer durant le montage.

Veillez également à emboîter les dents de la jonction correctement.

Cables are in contact with the pin ; be careful to prevent any cables damages during the installation

Check to correctly encase the joint's teeth.

2



Insérer la tige en utilisant une visseuse électrique et de l'eau comme lubrifiant afin d'aider l'insertion. Pour un bon alignement, utiliser la plaque/bout de courroie fournie, comme sur la photo.

Begin to thread the pin by using an electric screwdriver and water (used as lubricant), to help the threading. For a correct alignment, use the plate/piece of belt furnished, like photo.

3



Couper la tige le plus près du bord de la courroie

Cut the pin the nearest of the edge of the belt.

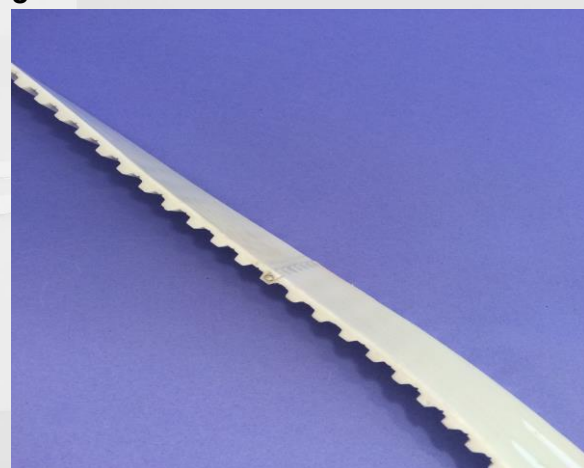
4



Ensuite, rectifier la tige des 2 côtés

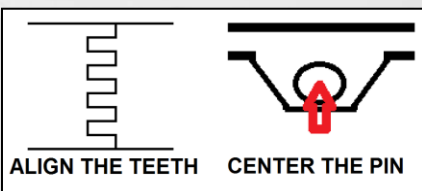
Then, grind the pins side which exceed.

5



Vérifier que la tige ne dépasse pas des bords de la courroie ; Ne pas démonter la courroie (nous consulter si besoin) !

Check that the pin doesn't exceed any edge of the belt. Don't disassemble the belt (ask us in case).



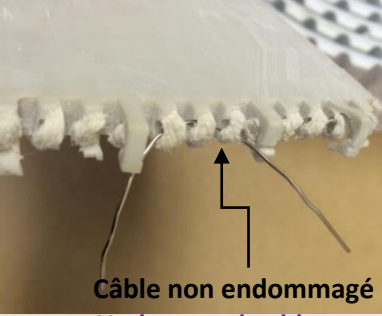
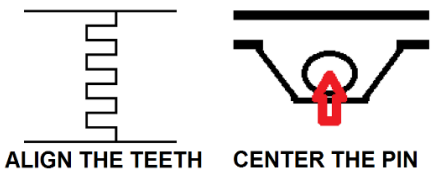
Respectez bien la consigne indiquée sur la courroie :
Please respect the instructions indicated on the belt:

ALIGNER LES DENTS ALIGN THE TEETH
CENTRER LA TIGE CENTER THE PIN



Gamme d'outillages de montage en option
Optional range of mounting tools

Guide de Dépannage / Troubleshooting Guide

Problème <i>Problem</i>	Cause Possible <i>Possible cause</i>	Solution <i>Solution</i>
Casse de jonction <i>Joint breaking</i>	Trop de tension <i>Too high tensioning</i>	Réduire la tension <i>Reduce the tension</i>
	Incident ou usure <i>Incident or usury</i>	
	Mauvaise insertion de la tige / désalignement des dents de jonction / démontage de la courroie <i>Bad pin insertion / Misalignment of joints teeth</i>  Câble non endommagé <i>Undamaged cable</i>	La photo nous montre un cas où la tige n'a pas été correctement insérée (les câbles de jonction ne sont pas endommagés). La cause possible peut être un mauvais alignement des dents de jonction. Lire attentivement la notice de montage et respecter la consigne suivante : <i>The photo shows a case where pin was not correctly inserted (cables are not damaged). Possible cause is a misalignment of the joint teeth. Read carefully the mounting documentation, and follow the instruction :</i>  ALIGN THE TEETH CENTER THE PIN Ne pas démonter la courroie (nous consulter si besoin) <i>Don't disassemble the belt (ask us in case)</i>
Difficultés à insérer la tige <i>Hard pin insertion</i>	Absence de lubrifiant <i>Absence of lubricant</i>	Utiliser de l'eau pour aider l'insertion <i>Use water to help the insertion</i>
	Dents de jonction mal alignées <i>Misalignment of joints teeth</i>	Aligner correctement les dents de jonction <i>Align correctly the joints teeth</i>
	Non utilisation d'une tige chanfreinée <i>No use of a chamfered pin</i>	Utiliser une tige chanfreinée, ou nous la demander <i>Use a chamfered pin, or ask us for it</i>